



3.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пылеуловители циклоны СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) представляют собой механический агрегат моноблочной конструкции. Выпускаются и поставляются потребителю в полностью готовом для монтажа виде.

Основные конструктивные компоненты:

- цилиндроконический корпус;
- входной патрубок;
- выхлопная труба;
- нижний выпускной конус.

Очистка газовой смеси внутри циклона СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) происходит за счёт суммарного действия центробежных и гравитационных сил. Под действием вентилятора воздушный поток попадает в рабочую камеру циклона, где завихряется. В результате вращательного движения на взвешенные включения начинают действовать центробежные силы, выталкивающие взвесь из центра потока к стенкам рабочей камеры. Далее пыль и мусор через конусную часть оседают в накопительный бункер под силой действия силы тяжести.

3.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Спиралевидные конические циклоны СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) применяются для улавливания взвешенных включений в дымовых газах на технологических линиях после реакторов. Также могут быть использованы в составе оборудования для пневматической уборки сажевого производства, на линиях переработки технического углерода, в аспирационных установках, на пневмотранспортировочных линиях, в установках каталитического крекинга продуктов нефтепереработки, дегидрирования бурана и др. Могут использоваться в качестве воздухоочистительных установок общепромышленного назначения.

Воздухоочистительные циклоны СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) допускаются к эксплуатации со средами, содержащими частицы с высокими абразивными свойствами и липкую пыль.



3.3 ВАРИАНТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Пылеулавливающие установки циклон СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) выпускаются заводом-изготовителем в 14-ти типовых размерах производительностью от 1100 до 63600 кубометров воздуха в час. Любая модель может иметь правое или левое исполнение, в зависимости от расположения входного патрубка относительно корпуса.

Выбор модели циклона СК-ЦН-22 (СК-ЦН-34) осуществляется по его производительности, исходя из возможностей вентсистемы, к которой он будет подключаться на месте эксплуатации.

Все элементы изготавливаются из тонколистовой «черной» низкоуглеродистой стали обыкновенного качества. Элементы соединяются сварным способом с последующим контролем качества сварки.



3.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

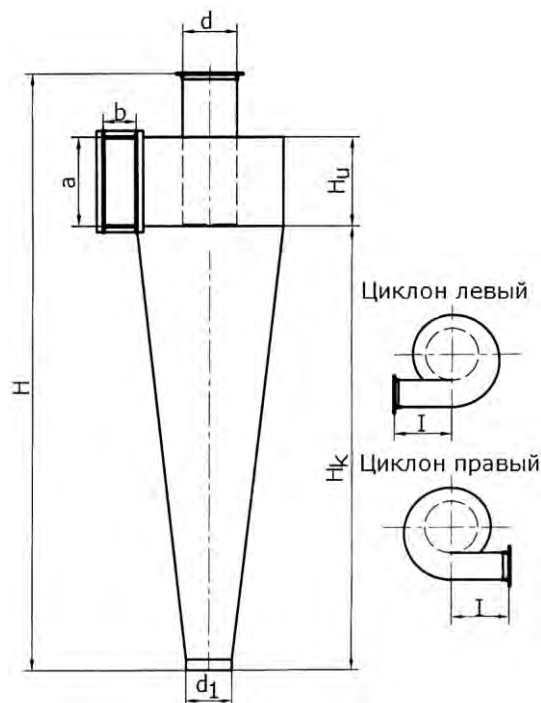


Рис. 14. Габаритные и присоединительные размеры циклонов СК-ЦН-22.

Таб. 16. Технические характеристики и габаритные размеры циклонов СК-ЦН-22.

Наименование	Производительность по воздуху, м ³ /ч	Размеры, мм				Масса, кг
		D	H	a	b	
СК-ЦН-22 400	1 100	400	1 320	160	72	39
СК-ЦН-22 500	1 800	500	1 650	200	90	61
СК-ЦН-22 600	2 500	600	1 980	240	108	88
СК-ЦН-22 700	3 500	700	2 310	280	126	120
СК-ЦН-22 800	4 500	800	2 640	320	144	156
СК-ЦН-22 900	5 700	900	2 970	360	162	198
СК-ЦН-22 1000	7 100	1 000	3 300	400	180	244
СК-ЦН-22 1200	10 200	1 200	3 960	480	216	352
СК-ЦН-22 1400	13 800	1 400	4 620	560	252	479
СК-ЦН-22 1600	18 100	1 600	5 280	640	288	626
СК-ЦН-22 1800	22 900	1 800	5 940	720	324	792
СК-ЦН-22 2000	28 300	2 000	6 600	800	360	977
СК-ЦН-22 2400	40 700	2 400	7 920	960	432	1 407
СК-ЦН-22 3000	63 600	3 000	9 900	1 200	540	2 199